

VERNICIATURA ELETTROSTATICA CON POLVERI TERMOINDURENTI IN POLIESTERE

Informazioni generali

Il trattamento di verniciatura viene eseguito da un impianto che nebulizza le polveri di poliestere che per il principio elettrostatico si depositano sul materiale preventivamente trattato.

Successivamente il materiale attraversa il forno di cottura che conferisce l'ideale durezza.



Ciclo di lavorazione standard

Sgrassaggio alcalino
Lavaggio
Attivazione
Fosfatazione a base di titanio e zirconio
Lavaggio
Lavaggio demineralizzato
Asciugatura in forno
Raffreddamento in aria libera
Verniciatura elettrostatica con polveri poliestere
Cottura in forno
Raffreddamento in aria libera

ca. 3' 50-60° c.
ca. 1' temp. ambiente
ca. 45' temp. ambiente
ca. 2' 30" 40° c.
ca. 1' temp. ambiente
ca. 45' temp. ambiente
ca. 12' 100° c.

circa 80 micron
ca. 30' 180-200° c.

NORMATIVE

Materia prima

Norme UNI EN 10025 2005

Prodotti laminati a caldo di acciai per Impieghi strutturali

Zincatura

Norma UNI EN ISO 1461:2009

Rivestimenti di zincatura per immersione a caldo su prodotti finiti Ferrosi e articoli d'acciaio.

Norma UNI EN 14713

Linee guida e raccomandazioni per la protezione contro la corrosione
- Principi generali di progettazione e di resistenza contro la corrosione
- Rivestimenti di zincatura per immersione a caldo

Norma UNI EN 10346:2009

Nastri e lamiere di acciaio a basso tenore di carbonio rivestiti per immersione a caldo in continuo, per formatura a Freddo.

Norma UNI EN 10244-2:2009

Fili e prodotti trafilati, di acciaio. Rivestimenti metallici non ferrosi su fili d'acciaio. Rivestimenti di zinco o leghe di zinco.

Tabelle di portata grigliato

Consultare l'ultima edizione della "Guida all'utilizzo del grigliato" dell'Asso-grigliati.

D.M. 14 gennaio 2008

Verniciatura

Norma UNI EN 12944-2:2001

Pitture e vernici - Protezione dalla corrosione di strutture di acciaio mediante verniciatura - Classificazione degli ambienti.

Reti ondulate - Reti elettrosaldate

Cancelli marcati CE

Norma UNI EN 13241-1

Porte e cancelli industriali, commerciali e da garage. Dispositivi di protezione contro gli infortuni.

Norma UNI EN 12604

Porte e cancelli industriali, commerciali e da garage. Requisiti prestazionali e di sicurezza Marcatura CE

CPR 305/2011

Regolamento (UE) del Parlamento Europeo e del Consiglio

Grigliati e Gradini

Norma UNI 11002-1:2009

Pannelli e gradini in grigliato elettroforgiato e/o pressato, terminologia, tolleranze, requisiti e metodi di prova per pannelli per applicazioni in piani di calpestio e carrabili.

Norma UNI 11002-2:2009

Gradini in grigliato elettroforgiato e/o pressato, terminologia, tolleranze, requisiti e metodi di prova.

Norma UNI 11002-3:2002

Campionamento e criteri di accettazione per pannelli per applicazioni in piani di calpestio, carrabili e gradini.

D.M. 14 giugno 1989 n° 236

D.M. 14 gennaio 2008

Recinzioni per campi sportivi

D.M. 18 Marzo 1996 e successive modifiche

Norme di sicurezza per la costruzione e l'esercizio degli impianti sportivi.

Norma UNI EN 13200-3:2006

Installazioni per gli spettatori - Parte 3: Elementi di separazione - Requisiti.

Recinzioni provvisorie da cantiere

Nuovo codice della strada e successive modifiche.

D.L. 494/96

D.L. 528/99

D.L. 81/08 All. XV punto 2.2.2. lett. A.